

ULUSAL YETERLİLİK

11UY0016-4

KAYNAK OPERATÖRÜ

SEVİYE 4

REVİZYON NO: 02

**PERFORMANS DEĞERLENDİRME BECERİ VE YETKİNLİK
KRİTERLERİ**

**11UY0016-4/B2 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK ASAL GAZ KAYNAĞI (MIG KAYNAĞI)
(131) YETERLİLİK BİRİMİ**

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.
BY.2	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.
BY.3	Temel elemanların montajını yapar.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
BY.5	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.
*BY.6	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
*BY.7	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.
*BY.8	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.
*BY.9	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*BY.12	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0016-4/B3 TEL ELEKTROTLA METAL –ARK AKTİF GAZ KAYNAĞI (MAG KAYNAĞI) (135) YETERLİLİK BİRİMİ

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.
BY.2	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.
BY.3	Temel elemanların montajını yapar.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
BY.5	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.
*BY.6	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.
*BY.7	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.
*BY.8	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
*BY.9	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*BY.12	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*)Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**11UY0016-4/B4 AKTİF KORUYUCU GAZLA ÖZLÜ TEL METAL-ARK KAYNAĞI
(136) YETERLİLİK BİRİMİ**

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.
BY.2	Torç, soğutma sistemi, kaynak memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri yapar.
BY.3	Temel elemanların montajını yapar.
*BY.4	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
BY.5	Tel elektrotların temizliğini, uygunluğunu ve kullanım koşullarını kontrol eder.
*BY.6	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
*BY.7	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.
*BY.8	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.
*BY.9	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular.
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*BY.12	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*)Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**11UY0016-4/ B5 TUNGSTEN ASAL GAZ ARK KAYNAĞI (TIG KAYNAĞI) (141)
YETERLİLİK BİRİMİ**

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
BY.1	Doğru nozul ve kaynak torçlarını seçer.
BY.2	Temel elemanların montajını yapar.
*BY.3	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
BY.4	Tellerin temizliğini, uygunluğunu ve kullanımkoşullarını kontrol eder.
*BY.5	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular
*BY.6	Sürece uygun koruyucu gazı belirler.
*BY.7	Koruyucu gazın akış hızını ayarlar.
*BY.8	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
BY.9	Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*BY.12	Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.
*BY.13	Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.
*BY.14	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0016-4/B6 PLAZMA ARK KAYNAĞI (15) YETERLİLİK BİRİMİ

11UY0016-4/B7 TEL ELEKTROTLA TOZ ALTI ARK KAYNAĞI (121) YETERLİLİK BİRİMİ

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi
BY.1	Tel sürme mekanizmasının doğru çalışmasını sağlar.
BY.2	Kaynak kafası ve şase kablosu bağlantılarının kontrollerini yapar.
*BY.3	Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.
BY.4	Tel elektrotların ve kaynak kafasının temizliğini yapar.
*BY.5	Kaynak işleri ile ilgili prosedürleri uygular
BY.6	Kaynak kafasının doğru hizalamasını ve ilerletilmesini sağlar.
BY.7	Tozun beslenmesini ve doğru geri kazanılmasını sağlar.
*BY.8	Taslak ve ya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre parametre ayarlarını yaparak kaynak işlemini gerçekleştirir.
BY.9	Ölçü aletlerini kullanır.
*BY.10	Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.
*BY.11	Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhalarına uygun çalışır.
*BY.12	Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.
*BY.13	Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.