

**11UY0033-3 DOĞAL GAZ ÇELİK BORU KAYNAKÇISI SEVİYE 3
PERFORMANS DEĞERLENDİRME BECERİ VE YETKİNLİK KRİTERLERİ
11UY0010-3/ B1 ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (111) YETERLİLİK BİRİMİ**

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

*BY.1 Doğru elektrot tip ve çapları seçer.

*BY.2 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

* BY.3 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak

yapar.

BY.4 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

BY.5 Kaynak ile birleştirilecek olan yüzeylerin temizliğini yapar.

BY.6 Ark kaynağı pense ve şase kablolarını bağlar.

* BY.7 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.8 Pasolar arası ve son temizliğini uygun şekilde yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

*BY.12 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.

*BY.13

Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*)Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0010-3/B9 TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (TIG KAYNAĞI) (141) YETERLİLİK BİRİMİ

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

*BY.2 Doğru nozulu seçer.

BY.3 Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.

*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

*BY.5 Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.

BY.6 Kaynatılacak parçaların WPS/pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

*BY.7 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun

kaynak yapar.

*BY.8 WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

*BY.12 Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.

*BY.13 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.

*BY.14 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

11UY0010-3/B14 Oksi-Asetilen Kaynağı (311) Yayın Tarihi:12.04.2011 Rev. No:03

11UY0010-3/B14 OKSİ-ASETİLEN KAYNAĞI (311) YETERLİLİK BİRİMİ

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

BY.2 Oksijen ve asetilen tüpleriyle kaynak üfleci bağlantılarını kontrol eder.

BY.3 Şalomenin temizliğini kontrol eder.

*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

BY.5 Doğru üfleç (kaynak şalomelerini) seçer.

*BY.6 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun kaynak yapar.

BY.7 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

*BY.8 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

*BY.12 Yaptığı işlemle ilgili formları doldurur.

*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar