

### 11UY0010-3 ÇELİK KAYNAKÇISI SEVİYE 3

#### PERFORMANS DEĞERLENDİRME BECERİ VE YETKİNLİK KRİTERLERİ

#### 11UY0010-3/ B1 ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (111) YETERLİLİK BİRİMİ

##### a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

\*BY.1 Doğru elektrot tip ve çapları seçer.

\*BY.2 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygunparametrelerin ayarını yapar.

\* BY.3 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.

BY.4 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

BY.5 Kaynak ile birleştirilecek olan yüzeylerin temizliğini yapar.

BY.6 Ark kaynağı pense ve şase kablolarını bağlar.

\* BY.7 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygunpozisyonda kaynak yapar.

BY.8 Pasolar arası ve son temizliğini uygun şekilde yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.12 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.

\*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*)Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

#### 11UY0010-3/ B2 GAZ KORUMASIZ ÖZLÜ TEL ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (114)

#### YETERLİLİK BİRİMİ

##### a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

\*BY.1 Doğru elektrot tip ve boyutları seçer.

\*BY.2 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygunparametrelerin ayarını yapar.

\*BY.3 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.

\*BY.4 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

BY.5 Kaynak ile birleştirilecek olan yüzeylerin temizliğini yapar.

\*BY.6 Ark kaynağı pense ve şase kablolarını bağlar.

\*BY.7 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygunpozisyonda kaynak yapar.

BY.8 Pasolar arası ve son temizliğini uygun şekilde yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.12 Yaptığı işleme ilgili formları doldurur.

\*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### 11UY0010-3/B5 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK ASAL GAZ KAYNAĞI (MIG KAYNAĞI) (131) YETERLİLİK BİRİMİ

#### a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

BY.2 Kaynak öncesi tel makarasının kontrolünü yapar.

\*BY.3 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

\*BY.4 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.

\*BY.5 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

\*BY.6 Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar.

BY.7 Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.

\*BY.8 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.

BY.10 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.11 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.12 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.13 Yaptığı işleme ilgili formları doldurur.

\*BY.14 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### 11UY0010-3/B6 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK AKTİF GAZ KAYNAĞI (MAG KAYNAĞI) (135) YETERLİLİK BİRİMİ

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

BY.2 Kaynak öncesi tel makarasının kontrolünü yapar.

\*BY.3 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

\*BY.4 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.

BY.5 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

\*BY.6 Torç, soğutma sistemi, gaz memesi, tel sürme düzeneği ve gaz hortumları ile ilgili gerekli kontrolleri ve montajı yapar.

BY.7 Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.

\*BY.8 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Koruyucu gazın çeşidi ve debisinin doğru seçer.

BY.10 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.11 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.12 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.13 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.

\*BY.14 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**11UY0010-3/B9 TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (TIG KAYNAĞI) (141) YETERLİLİK BİRİMİ**

a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

\*BY.2 Doğru nozulu seçer.

BY.3 Ark kaynağı torç ve şase kablolarını doğru bağlar.

\*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

\*BY.5 Koruyucu gazın çeşidi ve debisini kontrol eder.

BY.6 Kaynatılacak parçaların WPS/pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

\*BY.7 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartname- sini (WPS/pWPS) okuyarak uygun kaynak yapar.

\*BY.8 WPS/pWPS'in gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.12 Tehlikeli ve zararlı atıklar için gerekli önlemleri alarak geçici olarak depolamasını sağlar.

\*BY.13 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.

\*BY.14 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

### 11UY0010-3/B14 OKSİ-ASETİLEN KAYNAĞI (311) YETERLİLİK BİRİMİ

#### a) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No Beceri ve Yetkinlik İfadesi

BY.1 Kaynak makinesinde WPS/pWPS'e göre uygun parametrelerin ayarını yapar.

BY.2 Oksijen ve asetilen tüpleriyle kaynak üfleci bağlantılarını kontrol eder.

BY.3 Şalomenin temizliğini kontrol eder.

\*BY.4 Kullanacağı sarf malzemenin boyutunu doğru seçer.

BY.5 Doğru üfleç (kaynak şalomelerini) seçer.

\*BY.6 Taslak veya onaylanmış Kaynak Prosedür Şartnamesine (WPS/pWPS) göre uygun kaynak yapar.

BY.7 Kaynatılacak parçaların WPS /pWPS'e göre kaynak öncesi montajını yapar.

\*BY.8 WPS/pWPS'nin gerektirdiği hızda ve uygun pozisyonda kaynak yapar.

BY.9 Kaynak prosesi boyunca gerekli ölçümleri uygun ölçü aletleri ile yapar.

\*BY.10 Yapılan işe uygun iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları kullanır.

\*BY.11 Yapılan çalışmaya ait uyarı işaret ve levhaları talimatlarına uygun çalışır.

\*BY.12 Yaptığı işlemlerle ilgili formları doldurur.

\*BY.13 Kaynak yaparken ortaya çıkan atıkları uygun şekilde depolar.

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar